

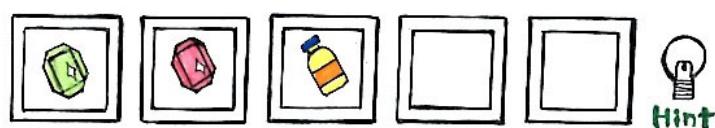
第2章

無機物質の製法

製法も、センターにはよくでます！

どうしてこういう製法なのか、考えながら

おぼえよう！



气体の製法

で、

ヒッカケで 1番よく出るのは、**何置換か？** です。

これは、**消去法**でかんがえましよう！

◎まず、**O₂より重いもの** は **下方置換** です！

空気より軽いと下にはたまらないからね！

分子式をみて、

O₂より軽そうなもの（O₂も含め）

O₂ H₂ NO NH₃

は、**少なくとも下方置換ではない。**

※HFは特殊で下方置換です。（水素結合をするため）



◎次に**NH₃** は水に**とても**溶けやすいので、**水上置換** はNG！ **上方置換** にしましょう！

◎残った **O₂ H₂ NO** は、**水上置換** です。

※有機物質は メタンCH₄ エチレンC₂H₄ アセチレンC₂H₂

どれも **水上置換** です。

酸素O₂

水上置換

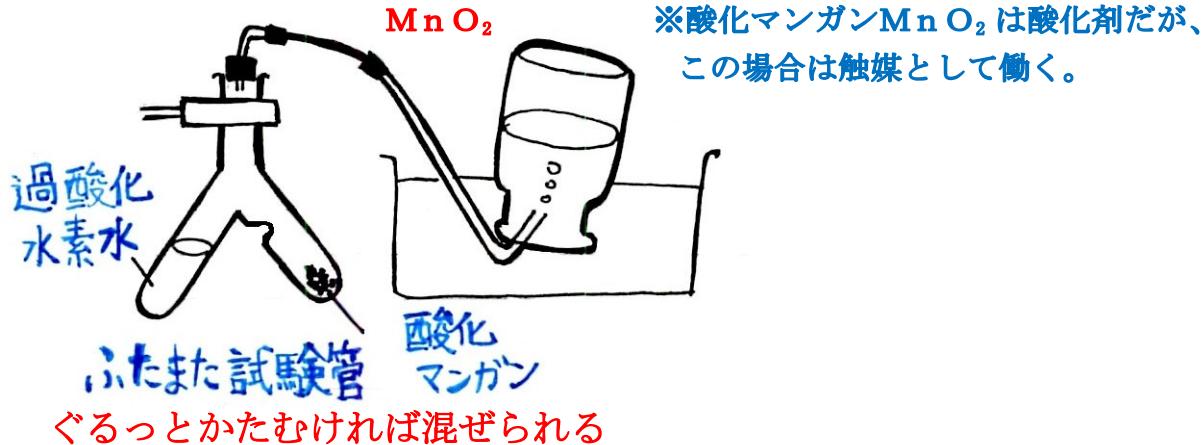
その1

H₂O₂（過酸化水素）はOが1コ余計でH₂Oになりました

がってるので、※いじけてる過酸化水素です！ ⇒第1編 P58

ちょっと **触媒** として MnO₂（酸化マンガン）

を、加えただけで、H₂O と O₂ に分解します！



その2

KClO₃（塩素酸カリウム）も、KCl（塩化カリウム）

になりましたがってるので、

MnO₂（酸化マンガン）を加えて **加熱** すればKCl

と O₂ に分解します！ **こっちは加熱必要**

※これは花火とかマッチの反応！



花火はこれが入ってるから、酸素が出つづけ、

水中でも燃えつづける事ができるんだよ！

二股試験管の使い方

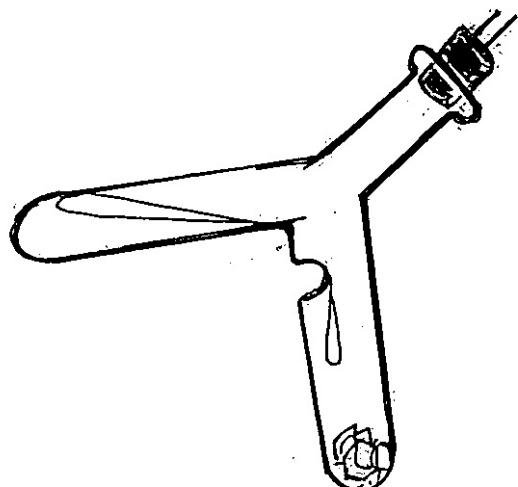
二股試験管の片方にはくびれがあるので、

くびれのある方に個体を入れます。

濡れて反応すると困るので個体の方を先に入れます。

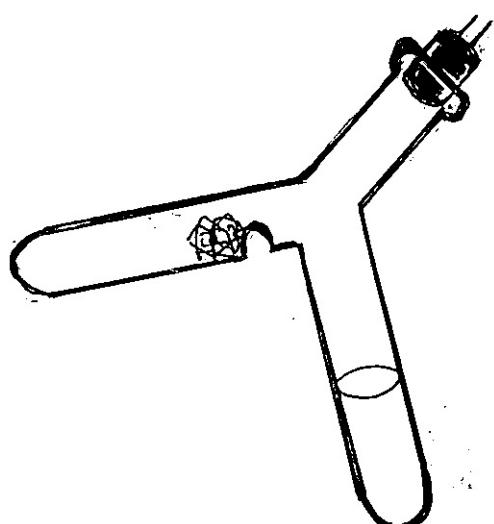
液体の方をぐるっとかたむけて混ぜます。

反応を止めたいときは固体の方をかたむけて、固体を
くびれの部分で止めます。



かたむけて

液体と反応させる



くびれのところで

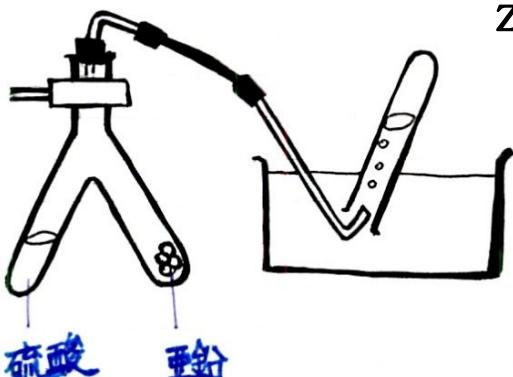
固体を止める

水素 H_2

水上置換

Zn (亜鉛) を H_2SO_4 (希硫酸) で溶かせば H_2 が出来ますよね！

アタリマエ。



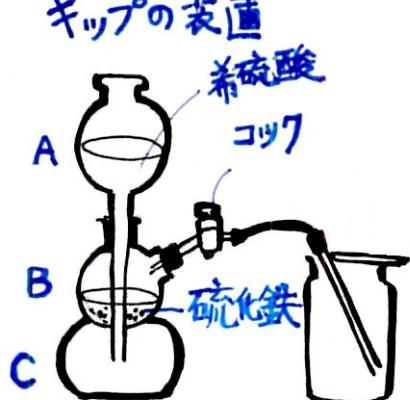
硫化水素 H_2S

下方置換

キップの装置

をつかう。

※ 固体と液体を反応させるのに便利。
コックを閉じれば反応止まる。



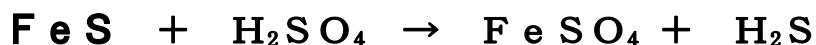
少量だけ発生する事ができる！

H_2S は有害だから、

いっぱい発生したら キケン。

H_2S は 弱酸 なので、強酸 の H_2SO_4 (希硫酸)

に負けて出てくる。



硫化鉄

希硫酸

硫化水素

強酸

弱酸

Feイオンと H_2S で沈殿する
(酸性でないとき) ⇒ 第1編 P 23

NO と NO₂

⇒ P 19

NOとNO₂の対比のところでやりましたね！

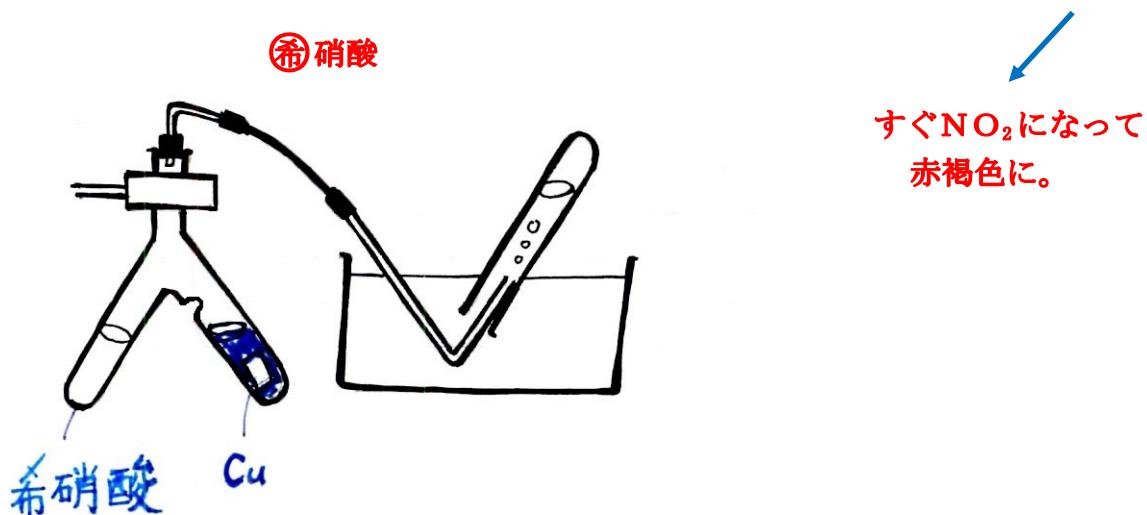
Cuを溶かすとき、希硫酸ならNO濃硫酸ならNO₂が出てくる。

NOは無色、NO₂は赤褐色。

NOは軽いから水上置換です！

一酸化窒素 NO

水上置換

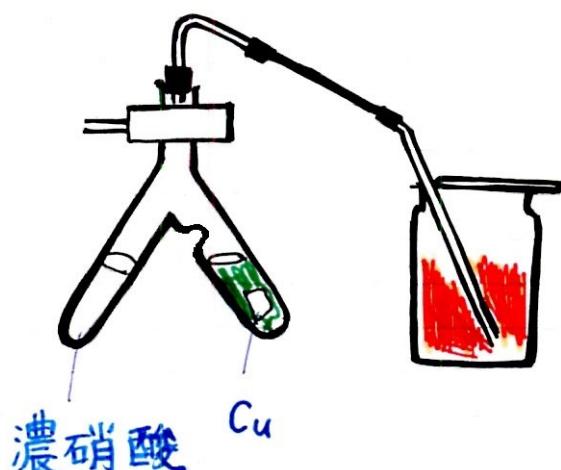


二酸化窒素 NO₂

下方置換



濃硝酸



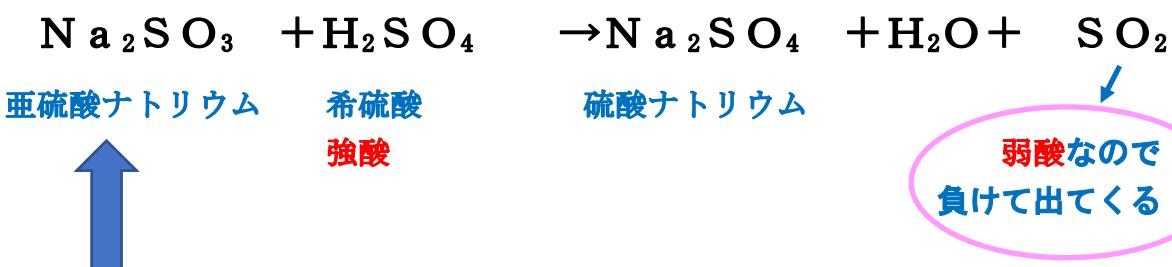
二酸化硫黄 SO_2

下方置換

3種類ある。

① Sの燃焼 タンジュン！

② 亜硫酸ナトリウム と 希硫酸 を 反応させる。



これは、亜硫酸イオン SO_3^{2-} の化合物。

亜硫酸 H_2SO_3 は 弱酸。

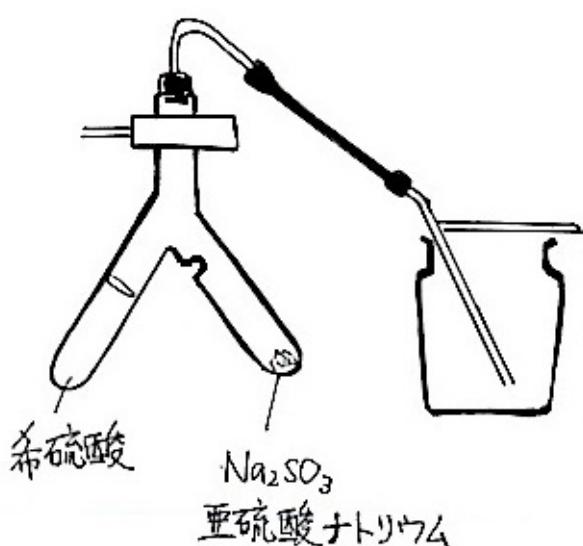
強酸と反応させると、亜硫酸ガス（二酸化硫黄） SO_2 が出てくるよ！

③ Cu も熱濃硫酸なら溶ける！ そして SO_2 が出てくる。



熱濃硫酸

②の製法



二酸化炭素

CO_2

下方置換

実験室

石灰石

に

塩酸

をかける。

(CaCO_3)



石灰石 塩酸
(炭酸カルシウム)

弱酸なので
負けて出てくる

注 硫酸ではダメ！

CaSO_4 の沈殿を作って ⇒ 第1編P30

B'a C'a P'b 竜さん

石灰石にまとわりつくから。

ヒッカケよくでる



工業的

石灰石を 強熱 して 分解させてもできる。



強熱

塩素 Cl_2

下方置換

HC I からつくる！

HC I は $\text{Cl}^- \rightarrow \text{Cl}_2$ となる

基本 還元剤 (自分は酸化する)

そして MnO₂ (酸化マンガン)

Ca(ClO)₂ · 2H₂O (さらし粉) は、酸化剤

⇒第1編 P55 P59



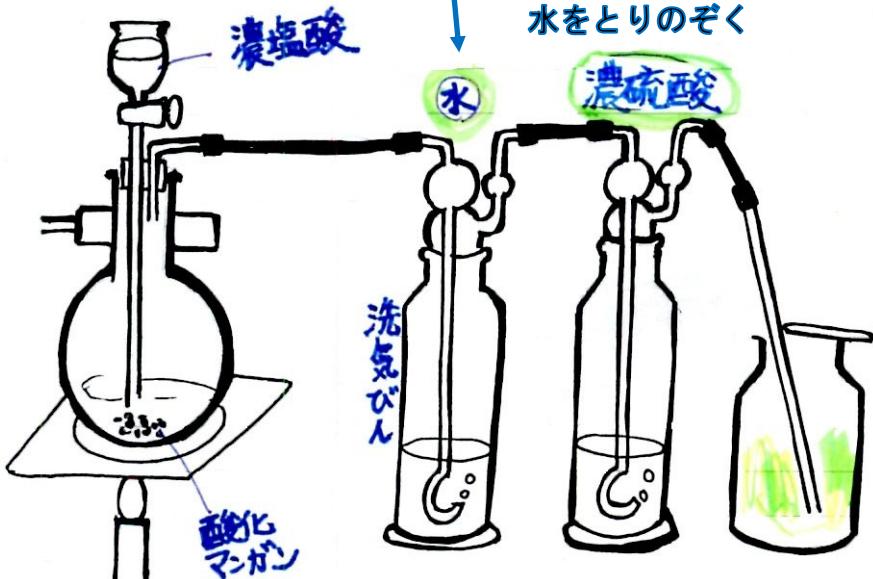
還元剤 酸化剤
酸化マンガン

気体になった
HC I をとりのぞく

水をとりのぞく

濃硫酸

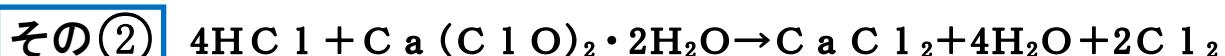
洗氣びん



まず、水で HC I をとりのぞき、

水を濃硫酸でとりのぞく。

逆だと、
せっかく水をとりのぞいても、
また水につけるという
おバカな事になる。



還元剤 酸化剤
さらし粉

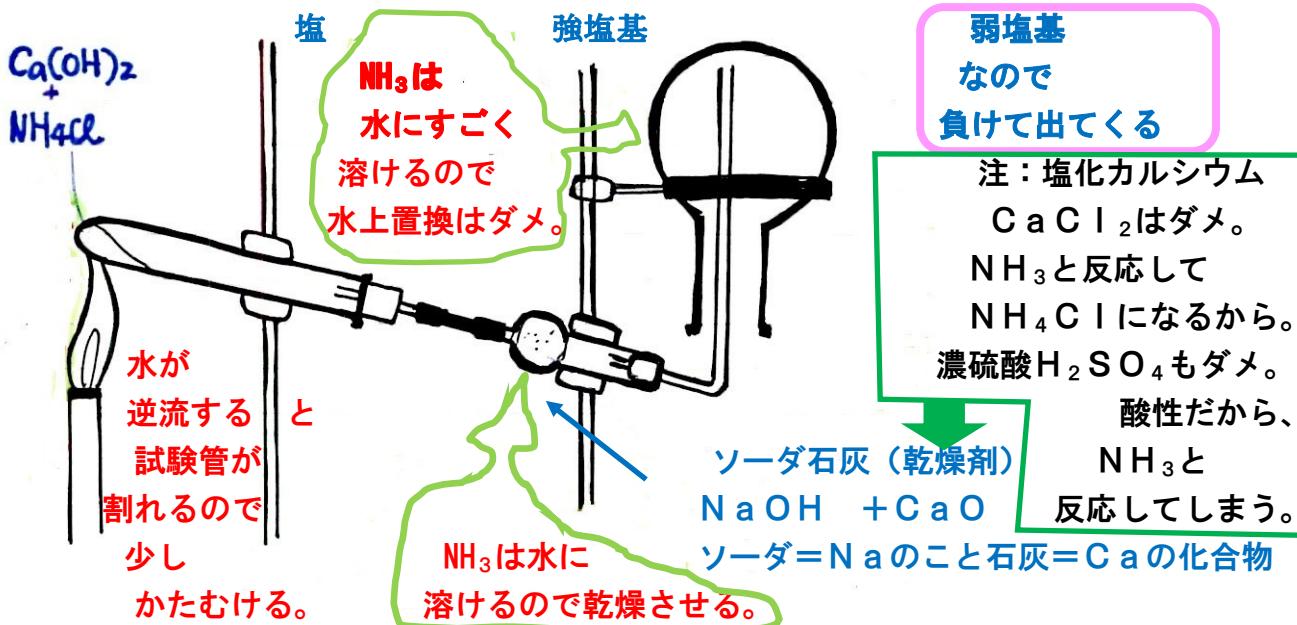
アンモニア NH_3

上方置換

実験室

ヒッカケで出そうな注意点いろいろあるよ！

塩化アンモニウム 水酸化カルシウム

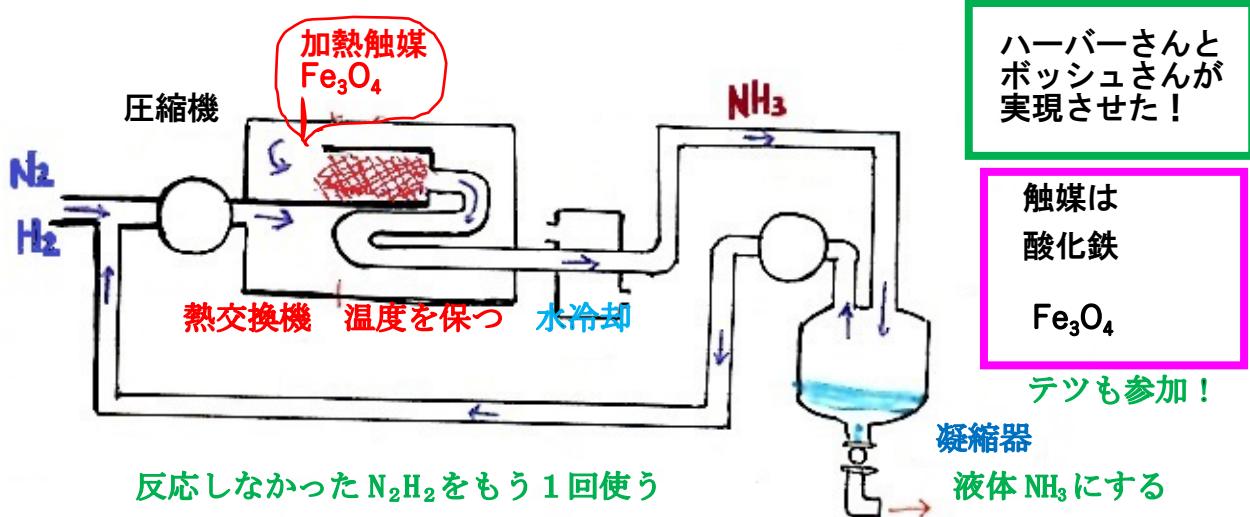
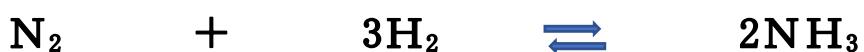


工業的

ハーバー・ボッシュ法

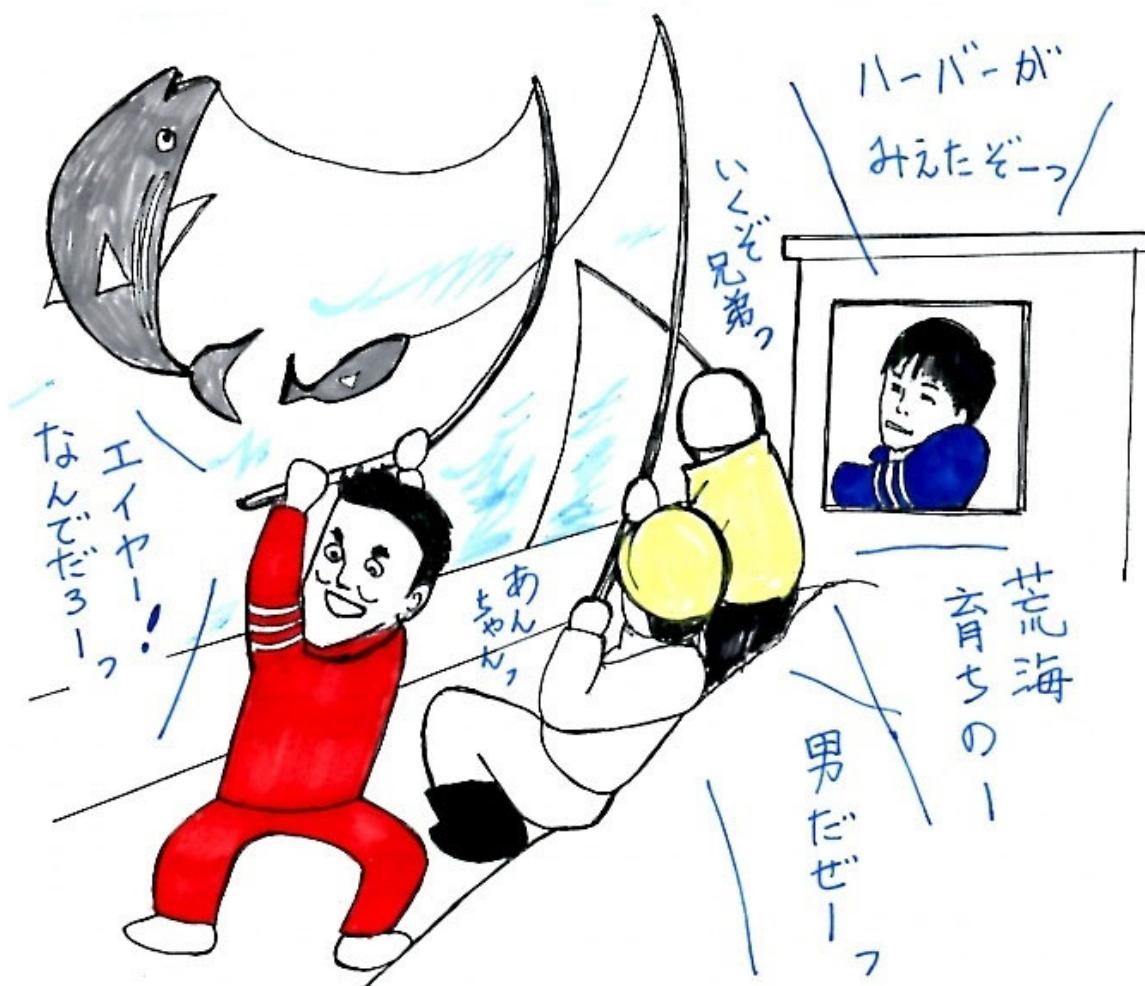
N_2 と H_2 から エイヤーで作る！には、触媒 と 強い装置

が必要だった。



アンモニア の 製法 おぼえかた

実験室 演歌 を **あんちゃん** も 歌って
 塩化 アン モニウム
水産 の仕事をしていると、**操舵**室 から
 水酸化物 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ など強塩基
 $\text{NaOH} + \text{CaO}$
ソーダ石灰 で 乾燥
工業的 **ハーバー** が見えたぞ！ と声がしたので
 ハーバー・ボッシュ法
エイヤー！ と **テツ** も **参加** した。
 N_2 と H_2 から**エイヤー！**でつくる
酸化鉄 を触媒として



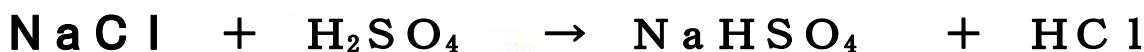
塩化水素 HCl

下方置換

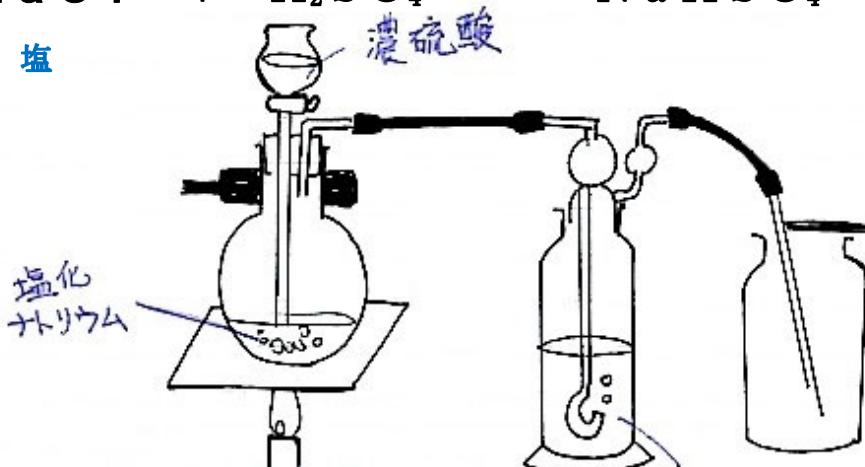
HCl は 挥発性！

なので、同じ強酸なのに

硫酸 H_2SO_4 には 負けて出てくる。



塩



濃硫酸の、

揮発性を

利用する時は

加熱必要

濃硫酸...これは、水をとりのぞくため！

フッ化水素 HF

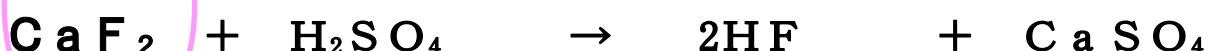
下方置換

弱酸なので 強酸には負けて出てくる。

ホタル石

濃硫酸

加熱



塩

強酸

弱酸

↑
別名

「フローライト」です！

パワーストーンとして

知られる

「飛行石」のモデル！？

※HFは少し特殊です。

揮発性 でもあるので、 濃 H_2SO_4 を使います。

そして、HCl製法と同じように加熱します。

しかも、水素結合 ⇒ 第1編P90 しているので、

分子量が軽いにもかかわらず 下方置換 です。

一酸化炭素 CO

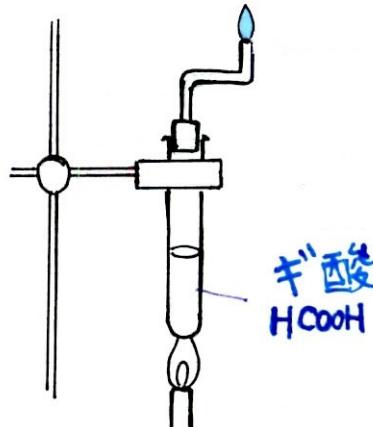
超キケンなので！フツーにはできません！

実験室

ギ酸 (HCOOH) から H₂O をとりのぞいたら CO

火をつけて、キケンじゃない CO₂ にする

脱水に濃硫酸を使う時加熱必要



※蟻酸(ぎさん)=アリが作る酸 ⇒ 第3編

ヤバイ有毒！

ヤバイものからヤバイものつくる
と、覚える。



工業的

赤熱した コークス (C) に高温の水蒸気を送る。



水性ガス

CH₃OH(メタノール)の原料となる

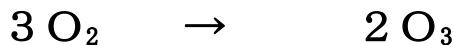
※有毒。ヤバイものからヤバイもの作る

→ 第3編 有機物質 高温・高压と触媒でエイヤー！とつくる。

・ COは炭の不完全燃焼でも出るね！キケン

・ 鉄を作るときに使う ⇒ P 77

オゾン O₃



放電

または 紫外線

CO (一酸化炭素) は、

言わずと知れた **超有害** な気体ですが、

製法も異質で、

おぼえにくいデスネ！



ヤバイものからヤバイものを作る！

と、おぼえよう。



これは
ザリガニ！

ギ酸 = 蟻酸 は、**アリが作る毒** です。

HCOOH

COは、**ギ酸** を **脱水**させたらできます。

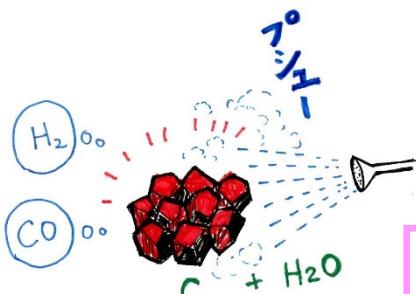
HCOOH



また、C(炭素)の **不完全燃焼** でできるのはよく知られ

ますが、**赤熱したC(コークス)**に、**高温の水蒸気**をあて

てもできます。



ここでできるH₂とCOのミックスは

水性ガス とよばれ、

CH₃OH(メタノール)の原料となります。

メタノールも、飲んだら失明する 目散る(メチル)アルコール

ヤバいやつです！

Na ナトリウム

溶融塩電解

Naはイオン化傾向が大きい

ので、

ふつうの

電気分解では出てこない！

(水溶液の電気分解だと、

H_2 が出てきてしまう。

H_2 の方が

イオン化傾向 小だから。)

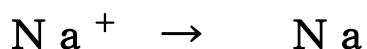


水がまったくない状態で、

NaClを溶かして電気分解

溶融塩電解なら、

でるものは



しかない！



水酸化ナトリウム NaOH

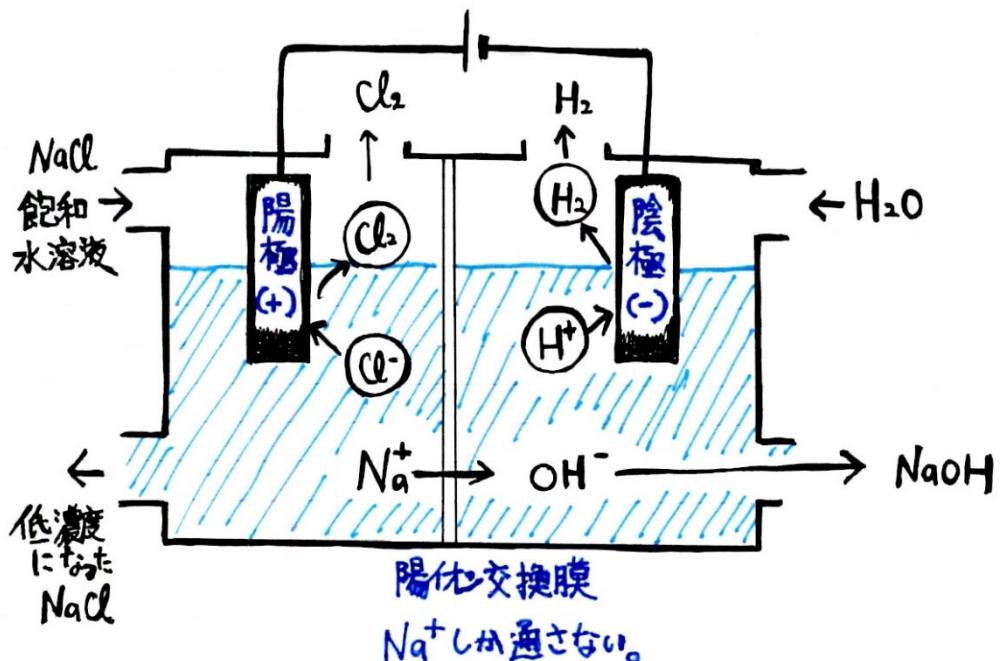
は、 ふつうの **NaCl** 水溶液 の 電気分解



Cl_2 は出でていって溶液中に **Na⁺** と **OH⁻** が残るので！



NaOH となる。



イオン交換膜法

炭酸ナトリウム Na_2CO_3

アンモニアソーダ法（ソルベー法）

※ Na^+ のことを 工業的には ソーダという。

Na^+ は基本、 CO_3^{2-} では沈殿しませんが、

濃度が濃ければ NaHCO_3 なら沈殿するのを利用します。



NaHCO_3 は、

焼くと分解する。

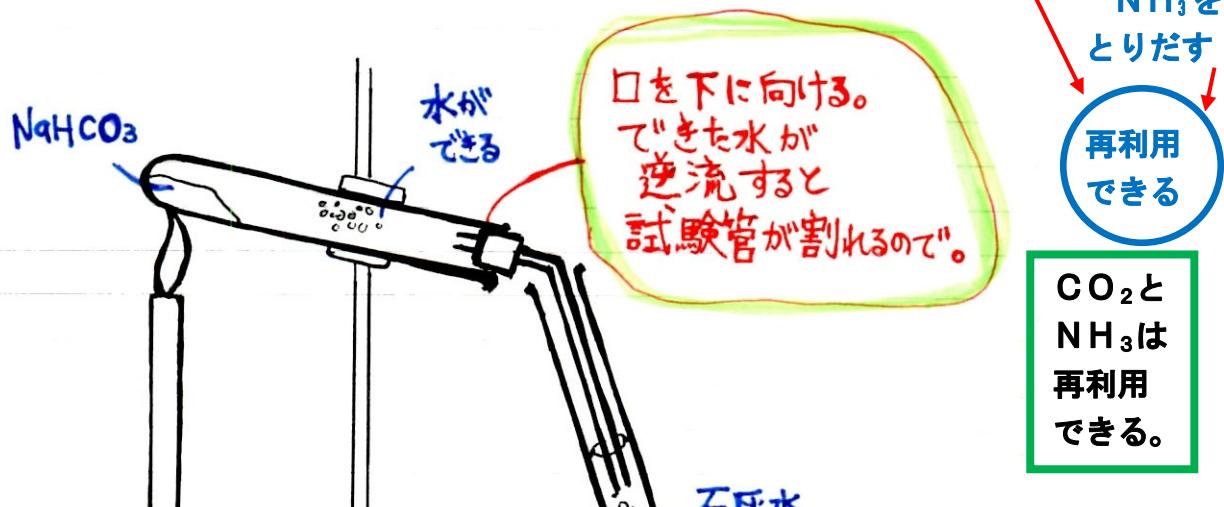
※飽和水溶液

アンモニア

炭酸水素ナトリウム 塩化アンモニウム



焼く



NH_3 は、弱塩基性にして、

CO_2 で
白濁する。

CO_2 を溶かして HCO_3^- を生成しやすくするために加えます。

アルミニウム Al

溶融塩電解

よく知られるように、ボーキサイト
(Al_2O_3 を含む鉱石) から アルミナを作り、
(Al_2O_3) アルミナの 溶融塩電解 で Al を作ります。

Naと同じく ふつうの 電気分解だと H_2 が出てきてしまうので。

ただ、融点を下げるため 氷晶石 を加えます。

(Na_3AlF_6)

よく出る



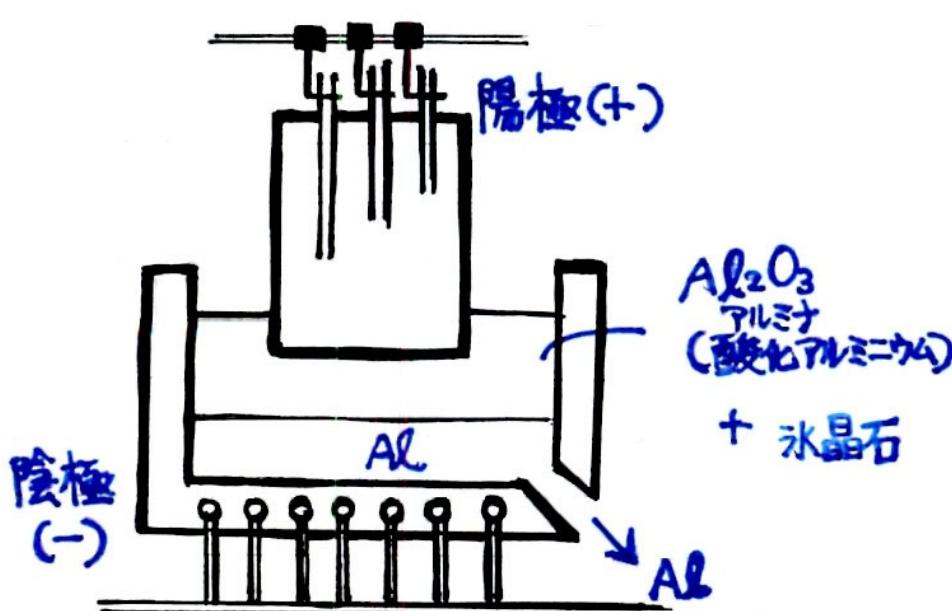
④ ふつうの電気

分解なら

陽極は O_2 が出るはずだが、

高温なので

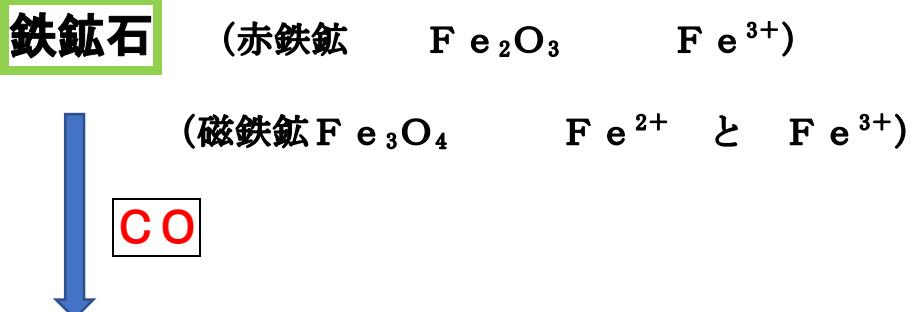
O^{2-} と 電極の C が反応してしまう。



鉄 Fe

CO で 鉄鉱石 を 還元 させる。

↑ CO_2 になりたがる！ 自分は酸化して 人を還元させる。



スラグ

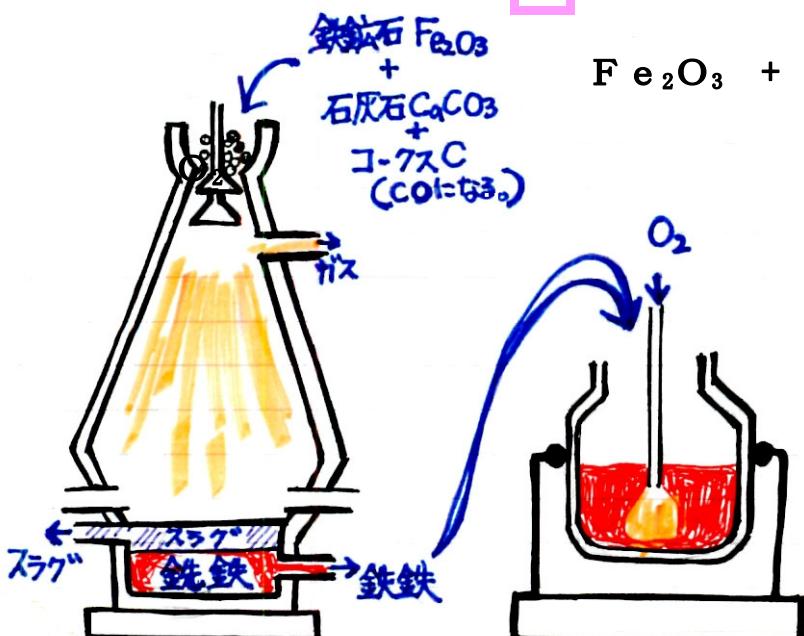
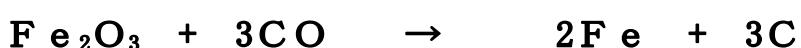
(不純物)

銑鉄

(Cが4%不純物としてある)

O_2 酸化剤。Cを酸化させる (CO_2 にする)

鋼



スラグは
ここから
取り出す。

軽いので銑鉄の上に浮かぶ。

よく出る

石灰石 CaCO_3 を
加えるのはなぜ？

不純物 スラグ
をとるため。

熱分解で CaO ができる、
不純物の SiO_2 と
反応して

ケイ酸カルシウム
 CaSiO_3

となって

浮かぶ。

銅 Cu

電解精錬

電気分解は (+) が溶けるんダッタネ！

ふつうの電気分解ですが、**両電極 を Cu にします！**

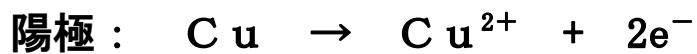
ダメな銅（粗銅）を **陽極** にすると ⇒ **溶ける。**

良い銅（純銅）を **陰極** にすると ⇒ **溶けた Cu²⁺ がくつ
ついて Cu となる。**

良い銅に、良い銅がさらにくっつく。

よく出る

陽極 の下に 不純物の Au Ag が沈む。



黄銅鉱 (Cu Fe S₂)

↓ 溶鉱炉で溶かし、

↓ Fe や S をとりのぞく。

粗銅

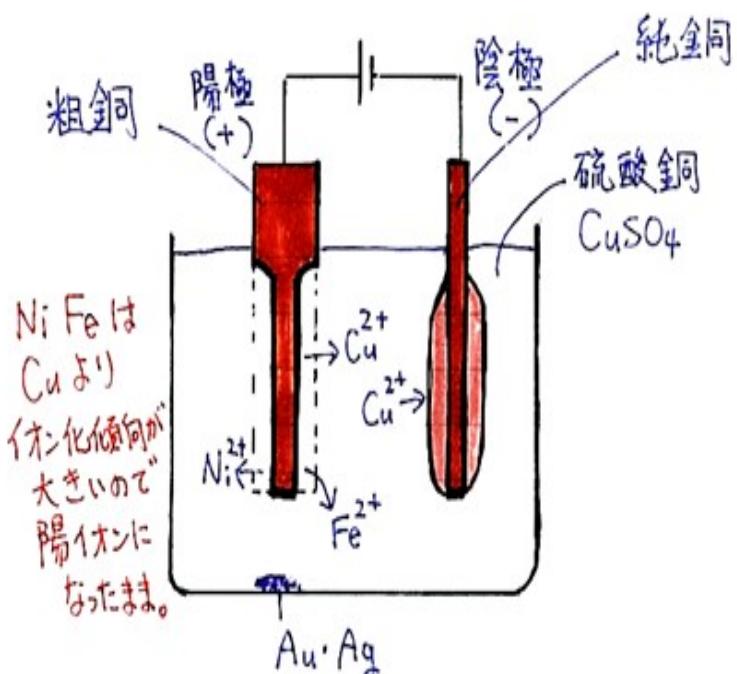
Cu 99%

↓

電解精錬

純銅

Cu 99.99%

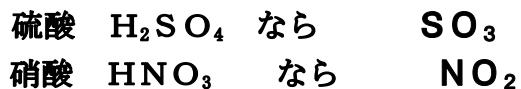


硫酸と硝酸の製法

おぼえかた

共通点があるので、まとめておぼえてしまいましょう！

○水と反応したらできる状態をつくる。



○触媒を使う。

硫酸	H_2SO_4	は	V_2O_5 (酸化バナジウム)
硝酸	HNO_3	は	Pt (白金)

(ただし、まずNOを作る時。)
(NOはすぐ NO_2 になる。)

硫酸は、何度も V_2O_5 と接触させてるので

接触法

硝酸は、オストワルトさんが発明したので オストワルト法 です。

翔さん が 龍さん と 接触 すると、
硝酸 HNO_3 硫酸 H_2SO_4 接触法
オスでワイルド になる。

オストワルト法



硫酸 H_2SO_4

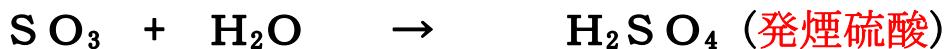
接触法

まず

- ① V_2O_5 (酸化バナジウム) で SO_2 と O_2 から SO_3 をつくる。



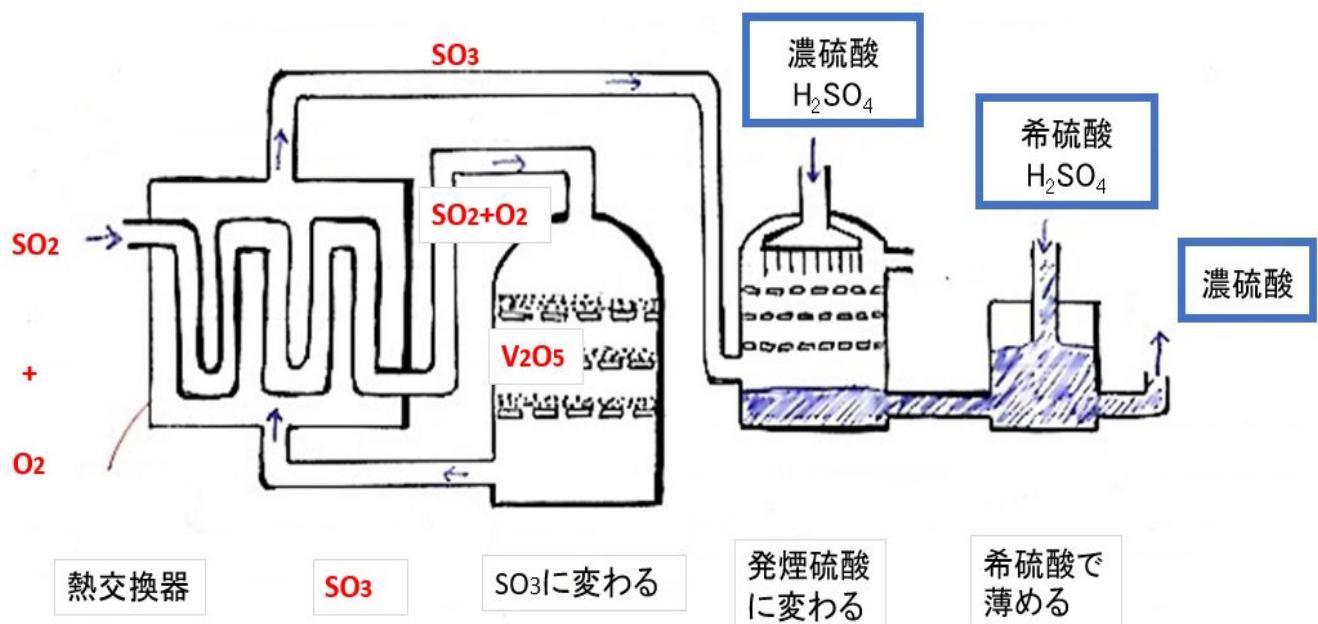
- ② SO_3 と H_2O を反応させる。 (発煙硫酸にする。)



方法: 濃硫酸に吸収させ、濃硫酸中の **水分** と反応させる。

なぜ? 直接水と反応させたら激しすぎるため。

- ③ 発煙硫酸を 希硫酸 で薄める。



硝酸 HNO₃

オストワルト法

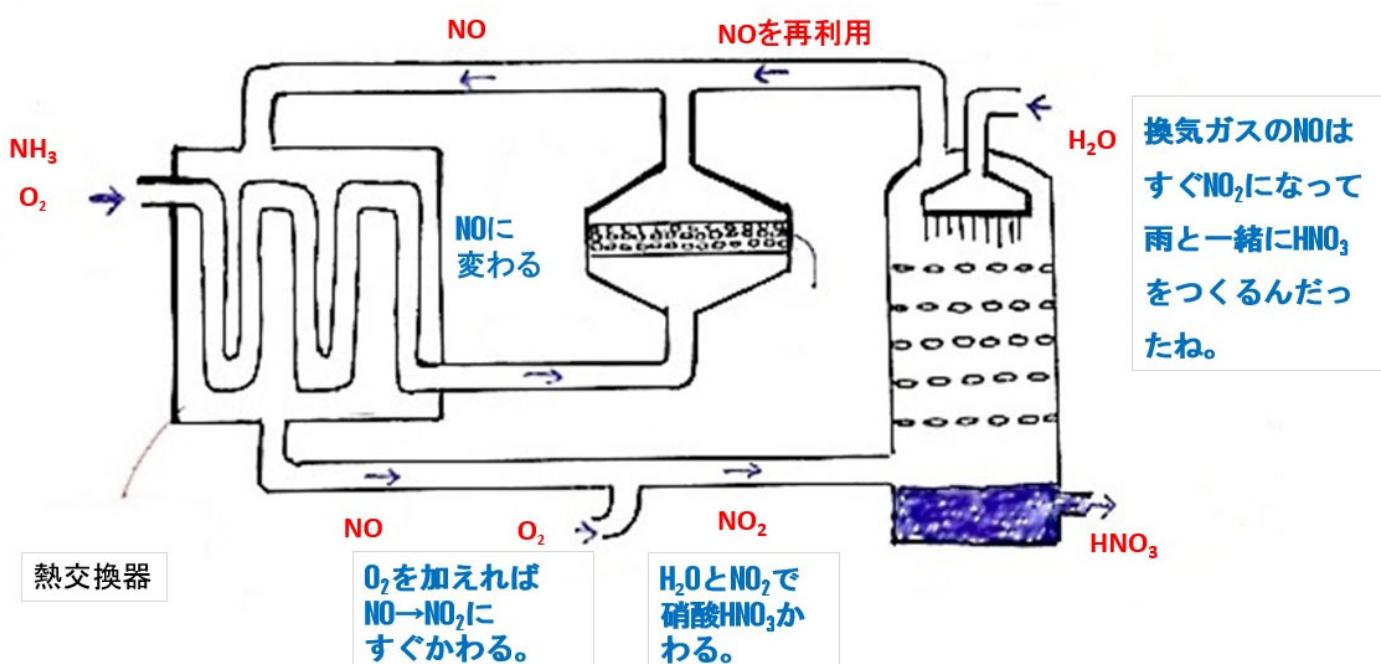
- ① まず、Pt(白金)で NH₃(アンモニア)と O₂から NOをつくる。



- ② 次に NO₂をつくる。(NOをO₂で酸化させる)



- ③ 温水に吸収させる。



ごちゃごちゃしたので、まとめました！

弱い方が負けるタイプ =

金属を酸に溶かすタイプ =

	原理	補足
O_2 水上	<p>その1 Oが余計な H_2O_2 からつくる。 過酸化水素</p> <p>その2 Oが余計な $KClO_3$ からつくる。 塩素酸カリウム</p>	触媒 MnO_2
H_2 水上	Zn を 希 H_2SO_4 で溶かす。	触媒 MnO_2 で 加熱
H_2S 下方	弱酸 なので 希 H_2SO_4 に負けて出てくる。 FeS からつくる。	注： キップの装置 を使う
NO 水上	Cu を 希 HNO_3 で溶かす。	
NO_2 下方	Cu を 濃 HNO_3 で溶かす。	
SO_2 下方	<p>その1 S の燃焼</p> <p>その2 弱酸 なので 希 H_2SO_4 に負けて出てくる。 Na_2SO_3 からつくる。 亜硫酸ナトリウム</p> <p>その3 Cu を 熱濃硫酸 で溶かす。</p>	
CO_2 下方	<p>弱酸 なので HC_1 に負けて出てくる。</p> <p>注：(H_2SO_4 では $CaSO_4$ の沈殿を作るのでダメ。) $CaCO_3$ からつくる。 石灰石</p>	
Cl_2 下方	<p>HC_1 からつくる。 HC_1 は 還元剤 なので、酸化剤で酸化させる。</p> <p>その1 MnO_2</p> <p>その2 さらし粉 $Ca(ClO)_2 \cdot 2H_2O$</p>	<p>注：</p> <p>水 HC_1 を ↓とりのぞく 濃硫酸 水を とりのぞく の順に通す。</p>

	原理	補足
NH ₃ 上方	<p>実験室 弱塩基なのでCa(OH)₂に負けて出てくる。 NH₄Clからつくる。</p> <p>工業的 ハーバー・ボッシュ法 N₂とH₂からエイヤー！とつくる 強い装置と触媒を使う。</p>	<p>ソーダ石灰 NaOH + CaO で乾燥。 (水に溶けるので) 触媒 FeO₄ 酸化鉄</p>
HC1 下方	<p>揮発性なので濃H₂SO₄に負けて出てくる。</p> <p>注！</p> <p>NaClからつくる。</p> <p>+ 加熱</p>	
HF 下方 水素結合をするので特殊	<p>弱酸 & 挥発性なので 濃H₂SO₄に負けて出てくる。</p> <p>CaF₂（ホタル石）からつくる。 注！</p> <p>+ 加熱</p>	
CO ケン だから 火をつけとく。	<p>実験室 HCOOHからH₂Oをとりのぞく。 ギ酸 (濃H₂SO₄で脱水)</p> <p>工業的 赤熱したCに高温の水蒸気を送る。 コークス</p>	<p>水性ガス H₂ + CO ができる。 (メタノールの 材料)</p>
O ₃	O ₂ に放電や紫外線	

	原理	補足
N a	溶融塩電解 N a C l からつくる。	
N a O H	N a C l 水溶液でふつうに電気分解 H ₂ とC l ₂ が出ていって N a ⁺ と O H ⁻ が残る	
N a C O ₃	アンモニアソーダ法（ソルベー法） N a H C O ₃ は、濃ければ沈殿する。 N a C l + N H ₃ + C O ₂ + H ₂ O → N a H C O ₃ + N H ₄ C l ↓ 焼く。	
A l	溶融塩電解 アルミナA l ₂ O ₃ からつくる。	注： N a ₃ A l F ₆ で 氷晶石 融点を下げる。
F e	C O で鉄鉱石を還元させる。	注： C a C O ₃ で 石灰石 不純物S i O ₂ を とる。 ↓ C a S i O ₃ ケイ酸カルシウム (スラグ) と なって浮かぶ。
C u	電解精錬 黄銅鉱C u F e S ₂ からつくる。	注： 陽極の下に A u、A g が沈む
H ₂ S O ₄	接触法 V ₂ O ₅ でS O ₂ とO ₂ から[S O ₃] をつくる。 酸化バナジウム ↓ H ₂ Oと反応 注： [濃硫酸中の] ↓ [発煙硫酸] ↓ 注： [希硫酸] で薄める	

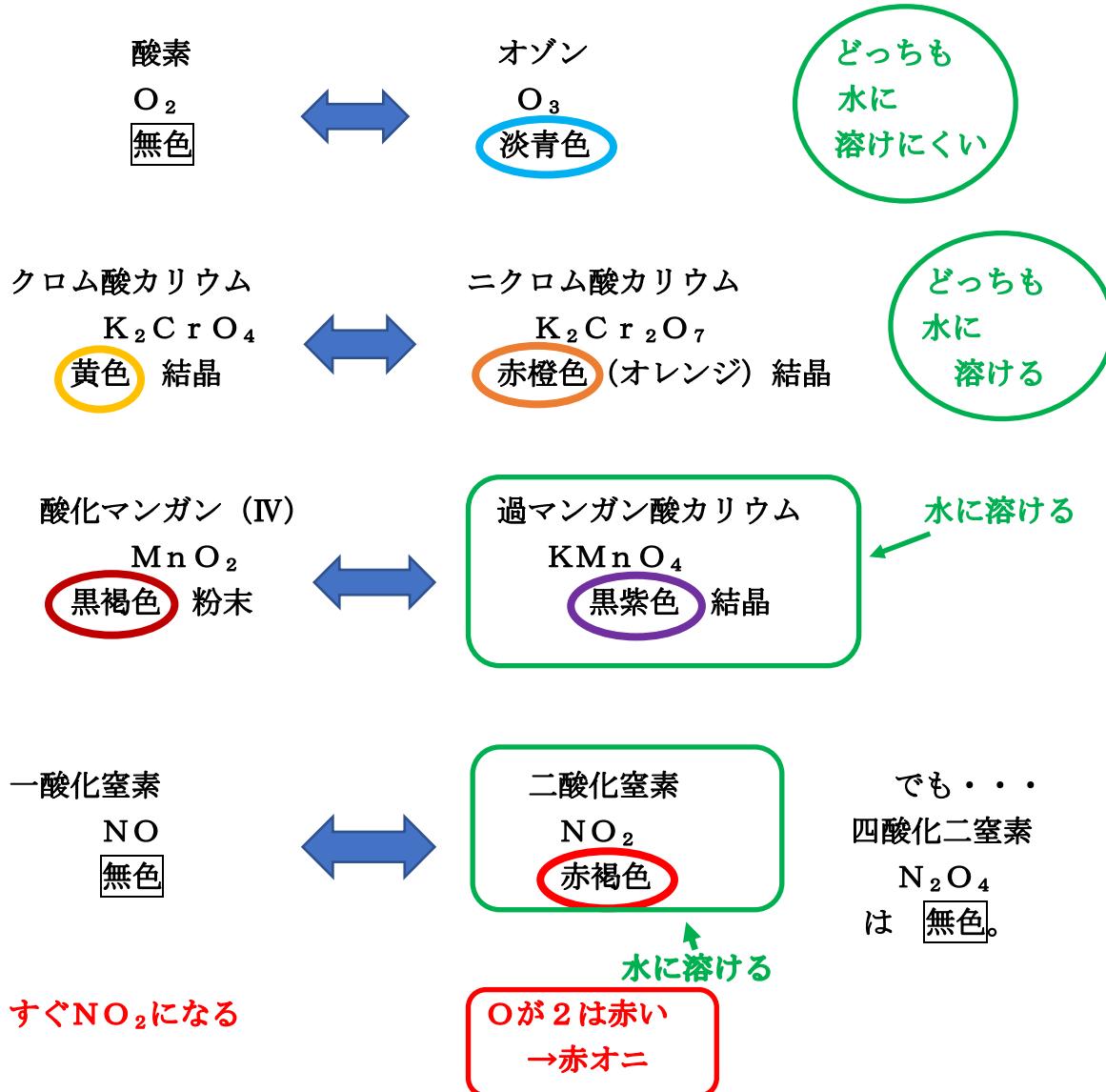
	原理	補足
HNO ₃	オストワルト法 PtでNH ₃ とO ₂ からNOをつくる 白金 \downarrow NO ₂ にする \downarrow 温水に吸収させる	

オマケ

色をおぼえよう！

◎ Oが多くなると濃くなるものが多い。

しかも、水に溶けやすくなる傾向。



◎ 大きくなると だいたい濃い。



淡黄



黄緑



赤褐色



黒紫色